



Ordine della Professione di Ostetrica  
della Provincia di Benevento

Ordine della Professione di Ostetrica della  
Provincia di Benevento  
Viale Martiri d'Ungheria, 21 - 82100 Benevento  
Tel/Fax: 0824 604095 C.F. 80000910622  
Email: segreteria@ordineostetrichebenevento.it  
tesoreria@ordineostetrichebenevento.it  
P.E.C. info@pec.ordineostetrichebenevento.it

Protocollo n. 8 del 27/03/24

## **SITUAZIONE CONTABILE-AMMINISTRATIVA ANNO 2023**

**DOCUMENTO DI SINTESI-BILANCIO RICLASSIFICATO**

**BILANCIO RIASSUNTIVO FINANZIARIO GESTIONALE ANNO 2023**

**PREVENTIVO FINANZIARIO GESTIONALE ANNO 2024**

# BILANCIO RIASSUNTIVO FINANZIARIO GESTIONALE 2023

## DOCUMENTO DI SINTESI

| <b>ENTRATE</b>  | <b>COMPETENZE</b>  | <b>CASSA</b>       |
|---|--------------------|--------------------|
| Quote iscrizione degli appartenenti all'ordine  | € 16.175,56        | € 16.175,56        |
| Avanzo di cassa anno precedente come da estratto c/c bancario                         | € 10.845,14        | € 10.845,14        |
| <b>TOTALE ENTRATE</b>   | <b>€ 27.020,70</b> | <b>€ 27.020,70</b> |
| <b>USCITE</b>   | <b>COMPETENZE</b>  | <b>CASSA</b>       |
| Spese per fitto locali  | € 1.848,12         | € 1.848,12         |
| Spese gestione sito web   | € 626,00           | € 626,00           |
| Spese organi statutari  | € 0,00             | € 0,00             |
| Spese per il funzionamento dell'ufficio (telefono, energia elettrica, postali, varie) | € 2.144,18         | € 2.144,18         |
| Spese di manutenzione e riparazioni varie   | € 0,00             | € 0,00             |
| Iscrizione annuale F.N.O.P.O.   | € 4.117,50         | € 4.117,50         |
| Spese bancarie di tenuta c/c  | € 364,18           | € 364,18           |
| Spese per assemblee ed eventi   | € 163,52           | € 163,52           |
| Spese di consulenza legale e fiscale  | € 400,00           | € 400,00           |
| Spese per materiali di consumo e spese di cancelleria                                 | € 0,00             | € 0,00             |
| <b>TOTALE USCITE</b>  | <b>€ 9.663,50</b>  | <b>€ 9.663,50</b>  |
| <b>TOTALE A CREDITO COME DA ESTRATTO C/C AL 31/12/2023</b>                            | <b>€ 17.357,20</b> | <b>€ 17.357,20</b> |

IL TESORIERE

TESAURO MARINA

Commercialista

IL PRESIDENTE

TANCREDI CIRO CLEMENTE

Revisore dei Conti

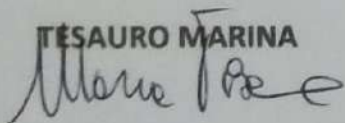
# PREVENTIVO FINANZIARIO GESTIONALE 2024

## DOCUMENTO DI SINTESI

| ENTRATE   | COMPETENZE         | CASSA              |
|---|--------------------|--------------------|
| Quote iscrizione degli appartenenti all'ordine  | € 15.720,00        | € 15.720,00        |
| Avanzo di cassa anno precedente come da estratto c/c bancario                         | € 15.000,00        | € 15.000,00        |
| <b>TOTALE ENTRATE</b>   | <b>€ 30.720,00</b> | <b>€ 30.720,00</b> |
| <b>USCITE</b>   |                    |                    |
| Spese per fitto locali  | € 1.848,12         | € 1.848,12         |
| Spese gestione sito web   | € 650,00           | € 650,00           |
| Spese organi statutari  | € 1.500,00         | € 1.500,00         |
| Spese per il funzionamento dell'ufficio (telefono, energia elettrica, postali, varie) | € 2.400,00         | € 2.400,00         |
| Spese di manutenzione e riparazioni varie   | € 300,00           | € 300,00           |
| Iscrizione annuale F.N.O.P.O.   | € 4.200,00         | € 4.200,00         |
| Spese bancarie di tenuta c/c  | € 500,00           | € 500,00           |
| Spese per assemblee ed eventi   | € 2.000,00         | € 2.000,00         |
| Spese di consulenza legale e fiscale  | € 4.500,00         | € 4.500,00         |
| Spese per materiali di consumo e spese di cancelleria                                 | € 1.000,00         | € 1.000,00         |
| Spese rinnovo direttivo O.P.O. (2024/2028)  | € 500,00           | € 500,00           |
| <b>TOTALE USCITE</b>  | <b>€ 19.398,12</b> | <b>€ 19.398,12</b> |
| <b>TOTALE CREDITO</b>   | <b>€ 11.321,88</b> | <b>€ 11.321,88</b> |

IL TESORIERE

TESAURO MARINA



Commercialista

Lavagna Alberto

IL PRESIDENTE

TANCREDI CIRO CLEMENTE

Revisore dei Conti

Lavagna Alberto

# Dott. Carmine Massaro

Dottore Commercialista – Revisore Contabile

Il sottoscritto Revisore dei Conti dell'Ordine delle Professione di Ostetrica della Provincia di Benevento Dott. Carmine Massaro, nell'espletamento del mandato affidatogli, ha provveduto ad eseguire le attività di controllo e vigilanza previste dal "Regolamento di Amministrazione e contabilità" in vigore.

A mio giudizio il documento, contenente il Bilancio Riassuntivo Finanziario Gestionale anno 2023 e Preventivo Finanziario Gestionale anno 2024 sono redatti in maniera chiara e corretta ed è altresì coerenti con i dati finanziari; inoltre i criteri di stima adottati nel rendiconto previsionale tengono conto dell'attuale trend positivo delle quote incassate per le iscrizioni.

Per quanto precede, il sottoscritto Revisore non rileva motivi ostativi all'approvazione dei documenti così come approvati dal Consiglio direttivo, né ha obiezioni da formulare in merito.

Il Revisore  
Dott. Carmine Massaro *Massaro*

